



Emballeuse automatique à soudure longitudinale

UNIVERSA 500

Une machine pour tous les cas

L'emballeuse automatique à soudure longitudinale en continu UNIVERSA 500 est la réponse à (presque) toutes vos demandes d'emballage. Son nom traduit une conception et un objectif d'usage universel. La barre de soudure transversale avec entraînement par moteur incrémental commandé par Servo-variateur, assure un mode d'emballage en toute quiétude et permet une pression de soudure idéale.

Les réglages fastidieux de temporisations ou de vitesses lors de changements de formats, disparaissent avec le principe de commandes SIEMENS S7

Les industries de productions, de services ainsi que les conditionneurs à façon profitent grandement de cette conception rationnelle de machine. Un autre avantage réside dans la régularité de la longueur de sachet qui autorise une qualité constante de l'emballage.

Un grand nombre d'options sont proposées sur l'Universa 500. Elle peut donc être adaptée à divers usages spécifiques. Avec un raccordement par modem et une entrée Ethernet, elle devient une composante idéale d'une ligne de production entièrement automatisée avec, si besoin, une gestion centralisée.



Kalfass
Machines d'emballage

Le résultat compte.

Des faits, des descriptifs, des chiffres

Descriptif technique

Cadences – selon nature du film et type de produit	85 cycles/minute
Longueur barre de soudure transversale	500 mm
Hauteur guillotine de soudure maximum	200 mm
Longueur produit minimum	80 mm
Film	dossé de 12 à 80 microns
Support bobine de film	au niveau du sol pour changement rapide
Diamètre bobine de film extérieur	maximum 400 mm
Laize de film	maximum 600 mm
Vitesse bande de transport	fixe 20 mètres/minute
Système de soudure	entraînement commandé par Servo-Variateur, barre de soudure à chauffe permanente, réglette interchangeable, sans dégagement d'odeur, régulation et contrôle de température par fonction SPS
Commandes	écran tactile SIEMENS TP 277
Commande par automate programmable	SIEMENS S7
Raccordement électrique	400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée	3,5 Kw
Ampérage (en 400V)	5,1 A

Gestion des produits par mesure de distance en mm. Pas d'ajustage compliqué des valeurs de temporisation en changeant de format ou de vitesse.

Bande de transport d'alimentation extensible pour faciliter la mise en place du film.

Mâchoire de soudure à chauffe permanente avec réglette interchangeable ; disponible en différents profils pour une soudure optimale indépendamment du produit et du film.

Conseils à l'opérateur et diagnostique d'erreurs par écran tactile couleur (langues disponibles : allemand, anglais, français – autres langues en alternative sur demande)

Options complémentaires possibles

Dispositif de perforation précis du film par rouleau à aiguilles, 3 rangées d'aiguilles.

Vitesse des convoyeurs réglable sans palier par variateur de fréquence de 10 à 35 mètres/minute y compris démarrage progressif.

Intégration de systèmes d'alimentation (tel que bande de transport) dans l'automate programmable et dans la mémoire références produits.

Système de soudure combiné Roue/Couteau (brevet déposé – 1364769).

Rouleau contre-soudure sans entretien pour film sans P.P.

Système de soudure combiné Roue/Couteau avec couteau froid.

Bande de transport en alimentation rallongée de 1000 mm pour faciliter la dépose des produits.

Bande de transport d'alimentation étroite, largeur environ 200 mm.

Système automatique de compensation de la longueur de la bande d'évacuation pour produits à faible embase (< 80 mm).

Kit d'augmentation de cadences pour par exemple des CD, jusqu'à environ 105 cycles/minute.

Dispositif de pré-découpe du film pour ouverture facile.

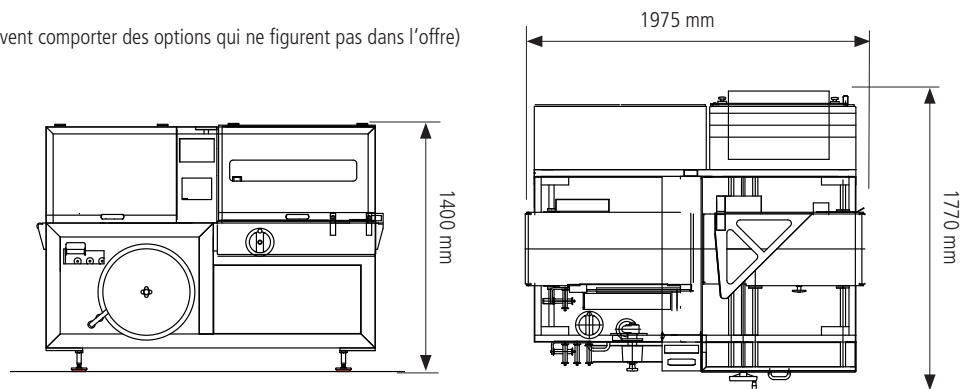
Connexion Modem (Europe/Monde).

Entrée pour raccordement Ethernet

Changement de formats (largeur et hauteur) électro-motorisé sélectionnable sur mémoire produits

Schémas machines (données approximatives):

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



Kallfass
Machines d'emballage

KALLFASS FRANCE SAS

Rue Erasme Gerber BP 30009

67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02

Fax : 03 88 91 27 47

Internet: www.kallfass.fr Email: info@kallfass.fr

